

План фундаментов под каркас здания цеха производства дитионита натрия

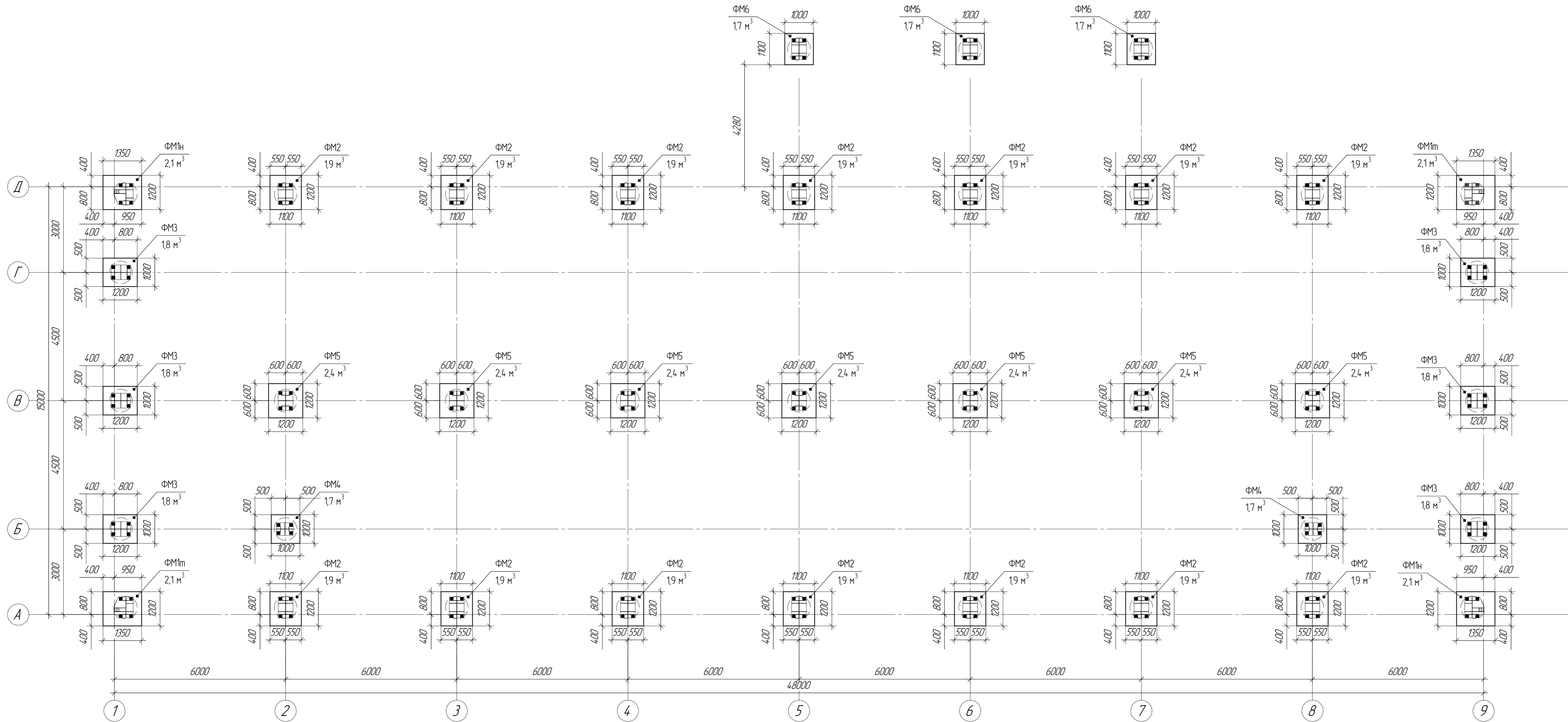


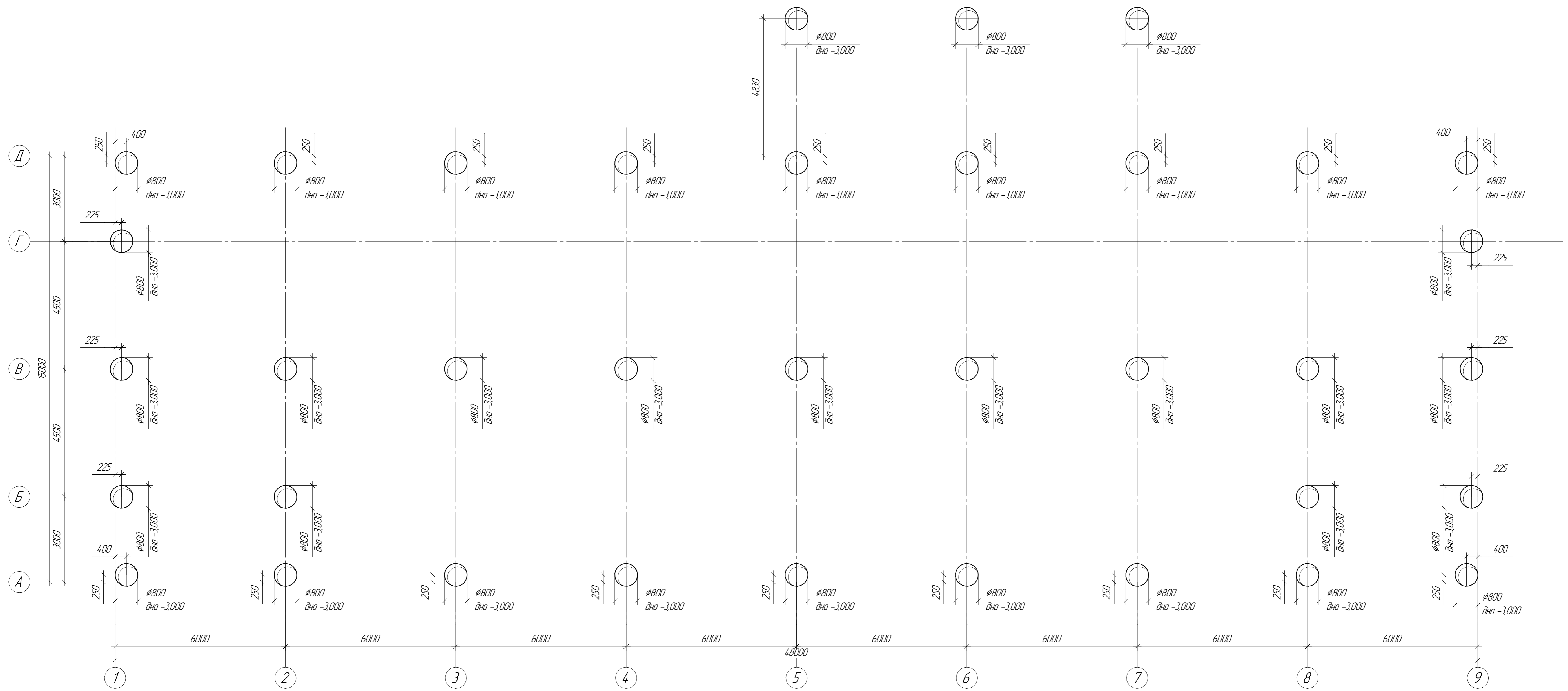
Таблица марок

№ п/п	Марка	Кол-во	Мат.	Масса, кг		Мат.	Объем, м³	
				ед.	общ.		ед.	общ.
1	Фундамент ФМ1	2п+2н	Ст.3	1295	518	В.20	21	8,4
2	Фундамент ФМ2	14	Ст.3	1235	1729	В.20	19	26,6
3	Фундамент ФМ3	6	Ст.3	1175	705	В.20	18	10,8
4	Фундамент ФМ4	2	Ст.3	1135	227	В.20	17	3,4
5	Фундамент ФМ5	7	Ст.3	1235	864,5	В.20	24	16,8
6	Фундамент ФМ6	3	Ст.3	1135	340,5	В.20	17	5,1
Итого:				4384				71,1

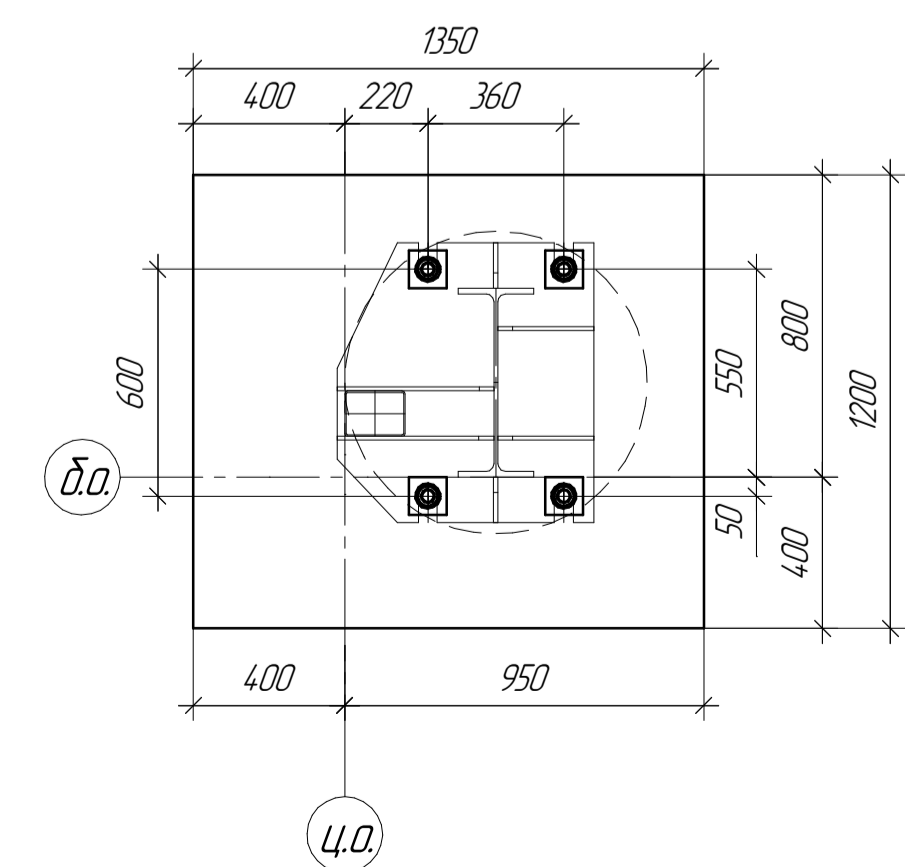
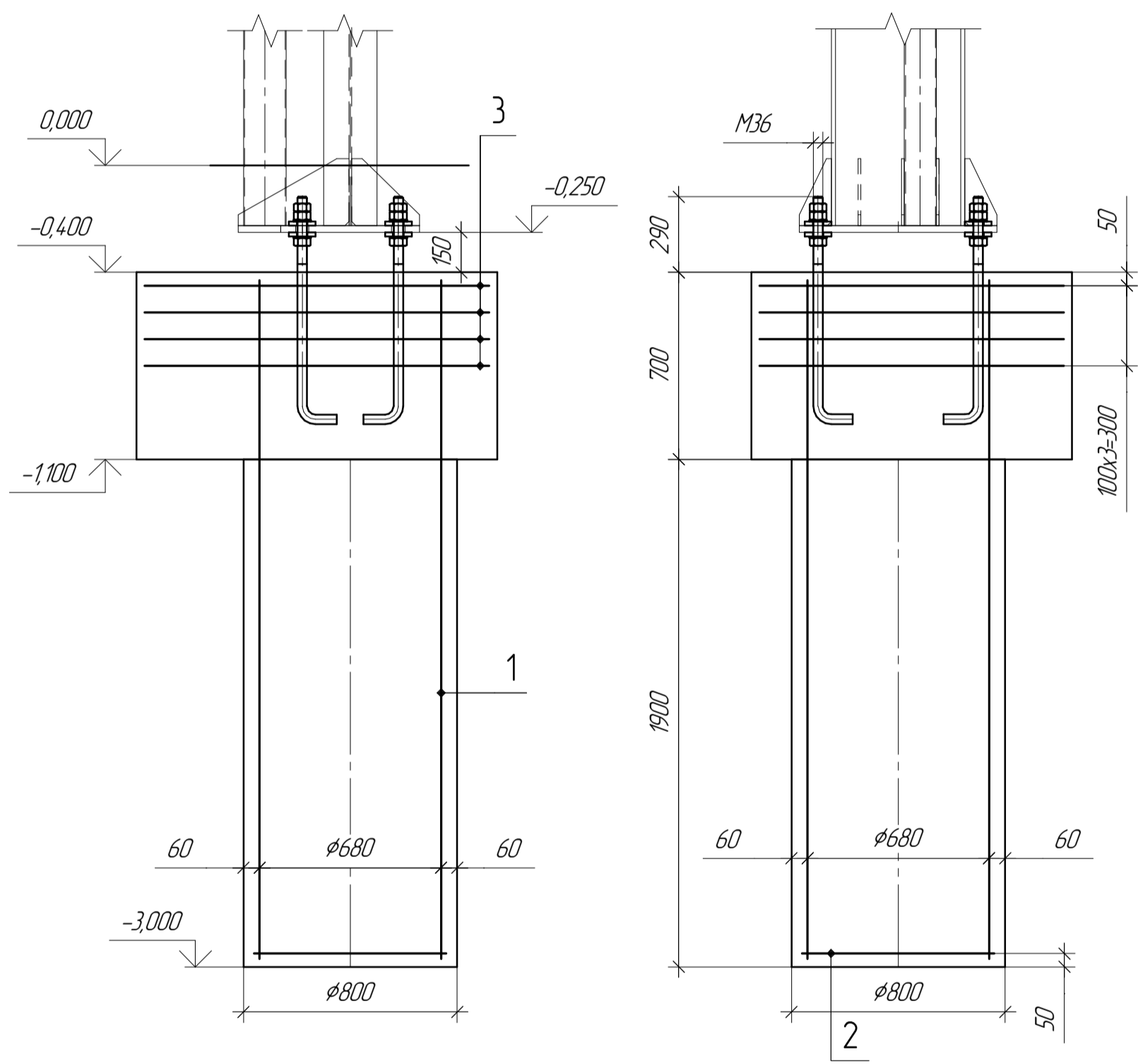
Фундаменты выполнять из бетона В25 W6 F150 с тщательным виброуплотнением.
 Бетонные работы выполнять согласно СНиП III-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные".
 Подготовку под фундамент выполнять из утрамбованного щебня или гравия толщиной 100 мм, пролитого цементным раствором или дитумом или щебня дитона толщиной 80 мм. Объем подготовки 4,3 м³.
 Выполнить обмазочную гидроизоляцию фундаментов горячим дитумом в 2 слоя. Объем покрытия 121 м².
 Арматурные сетки и плоские каркасы изготовить по ГОСТ 10922-75, сваркой по ГОСТ 5264-80.
 Отметка 0,000 чистого пола цеха производства дитионита натрия соответствует абсолютной отм. 257,680

ООО "Новотроицкий завод дисульфита и пиросульфита"			
2024-03-2KP1			
Изм.	Кол-во	Лист	Листов
Разраб.	Смирнова ЛВ	1	7
Нач. отд.	Головастов АВ	АО НЗХС ПКО	
Фундамент каркаса		1	7

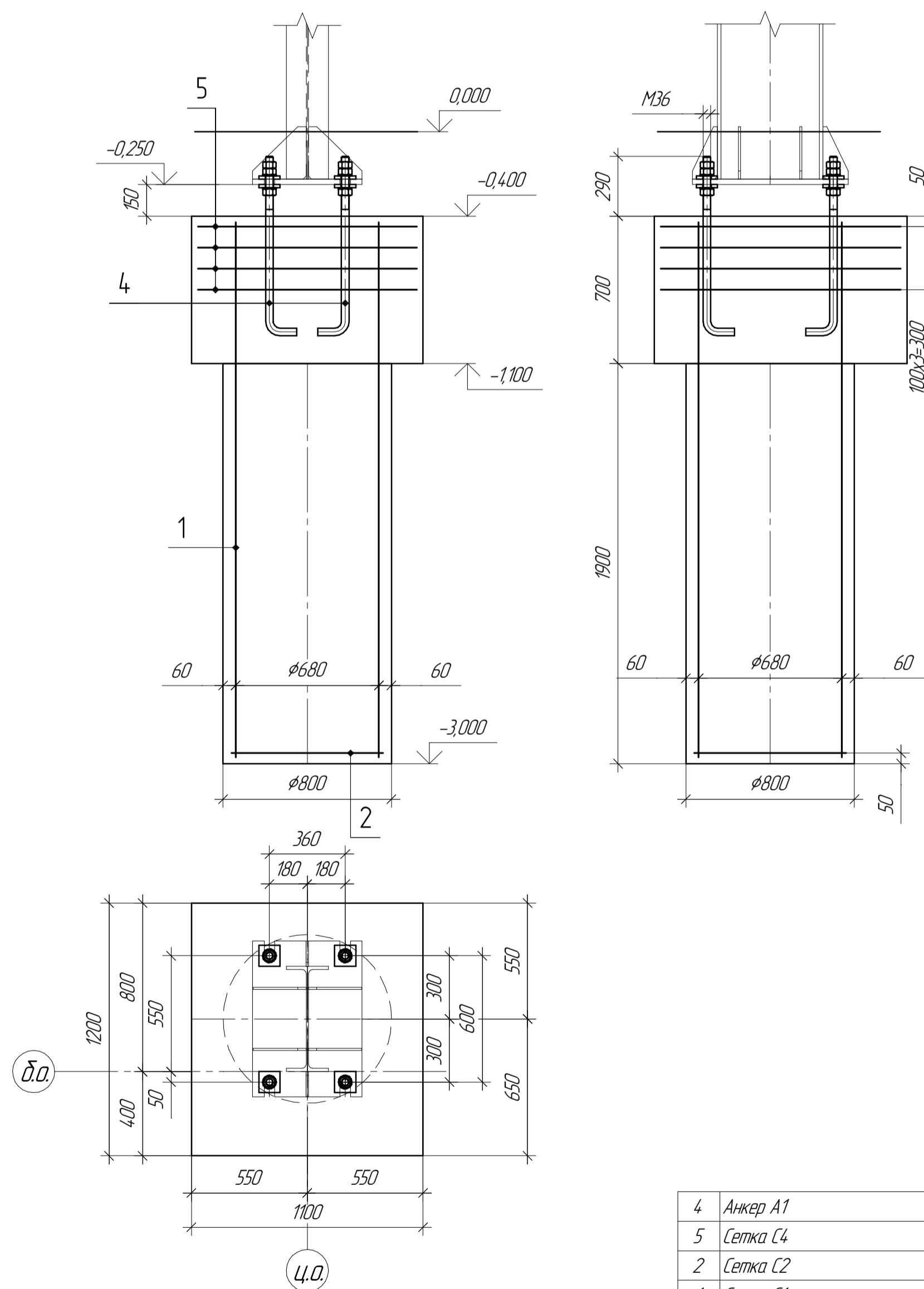
План скважин буронабивных свай фундаментов цеха производства дитионита натрия.



Фундамент ФМ1м



Фундамент ФМ2



Спецификация на фундаменты ФМ2

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед	общ	ГОСТ	Примеч.
				масса, кг		№ черт.	
4	Анкер А1	сд.ед.	4	12	48		лист 6
5	Сетка С4	сд.ед.	4	8,5	34,0		лист 6
2	Сетка С2	сд.ед.	1	3,5	3,5		лист 6
1	Сетка С1	сд.ед.	1	38,0	38,0		лист 6

Спецификация на фундаменты ФМ1

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед	общ	ГОСТ	Примеч.
				масса, кг		№ черт.	
4	Анкер А1	сд.ед.	4	12	48		лист 6
3	Сетка С3	сд.ед.	4	10	40		лист 6
2	Сетка С2	сд.ед.	1	3,5	3,5		лист 6
1	Сетка С1	сд.ед.	1	38,0	38,0		лист 6

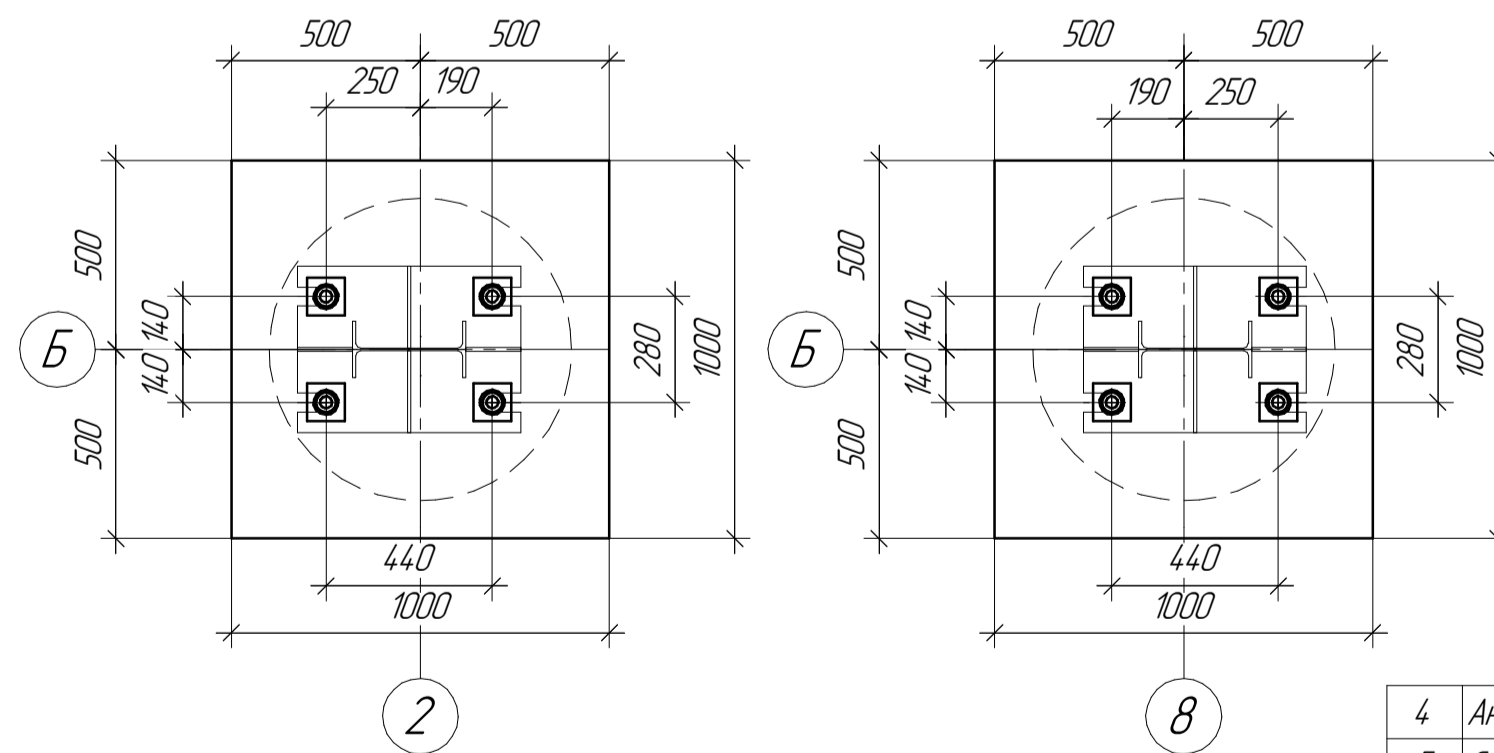
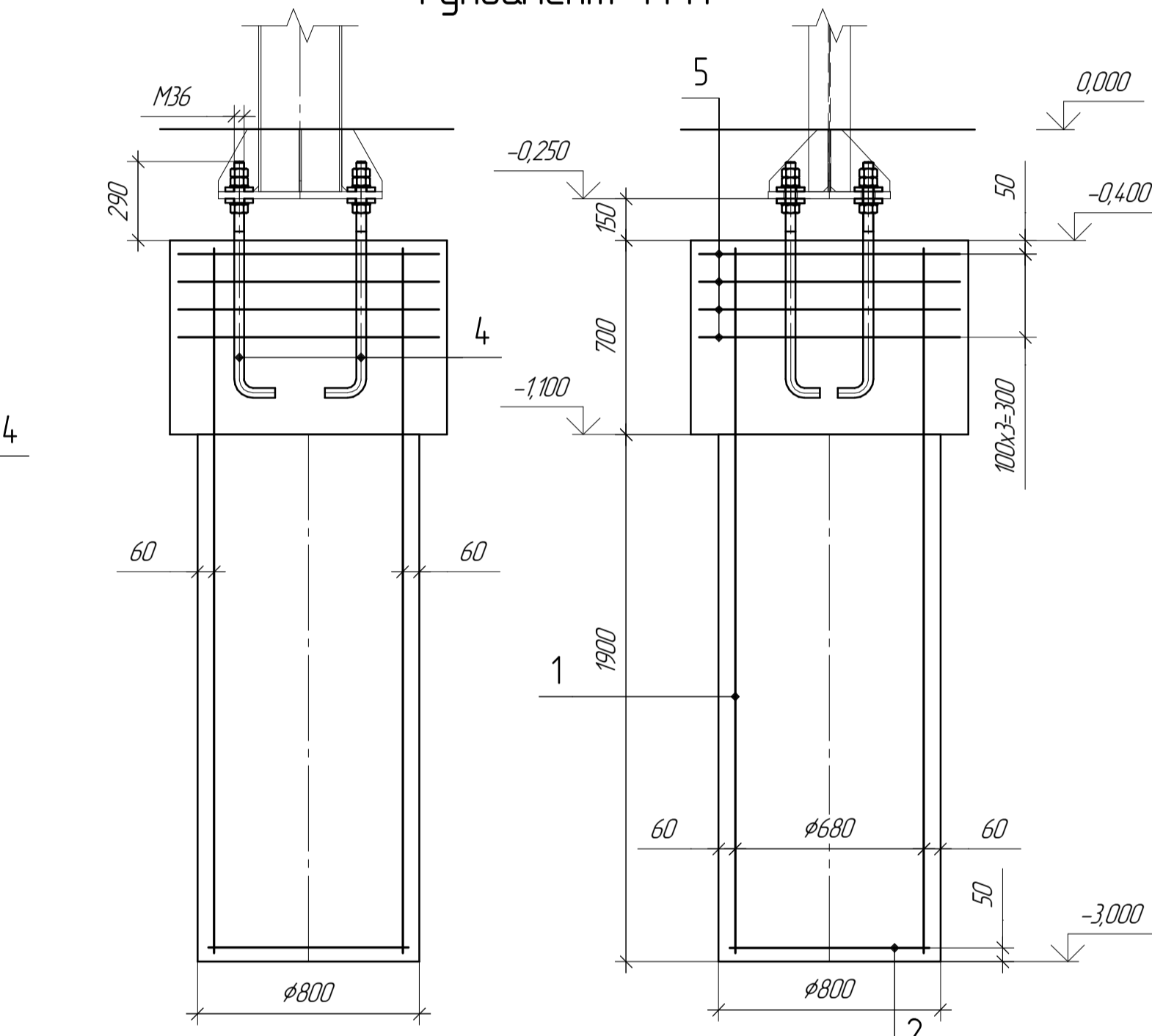
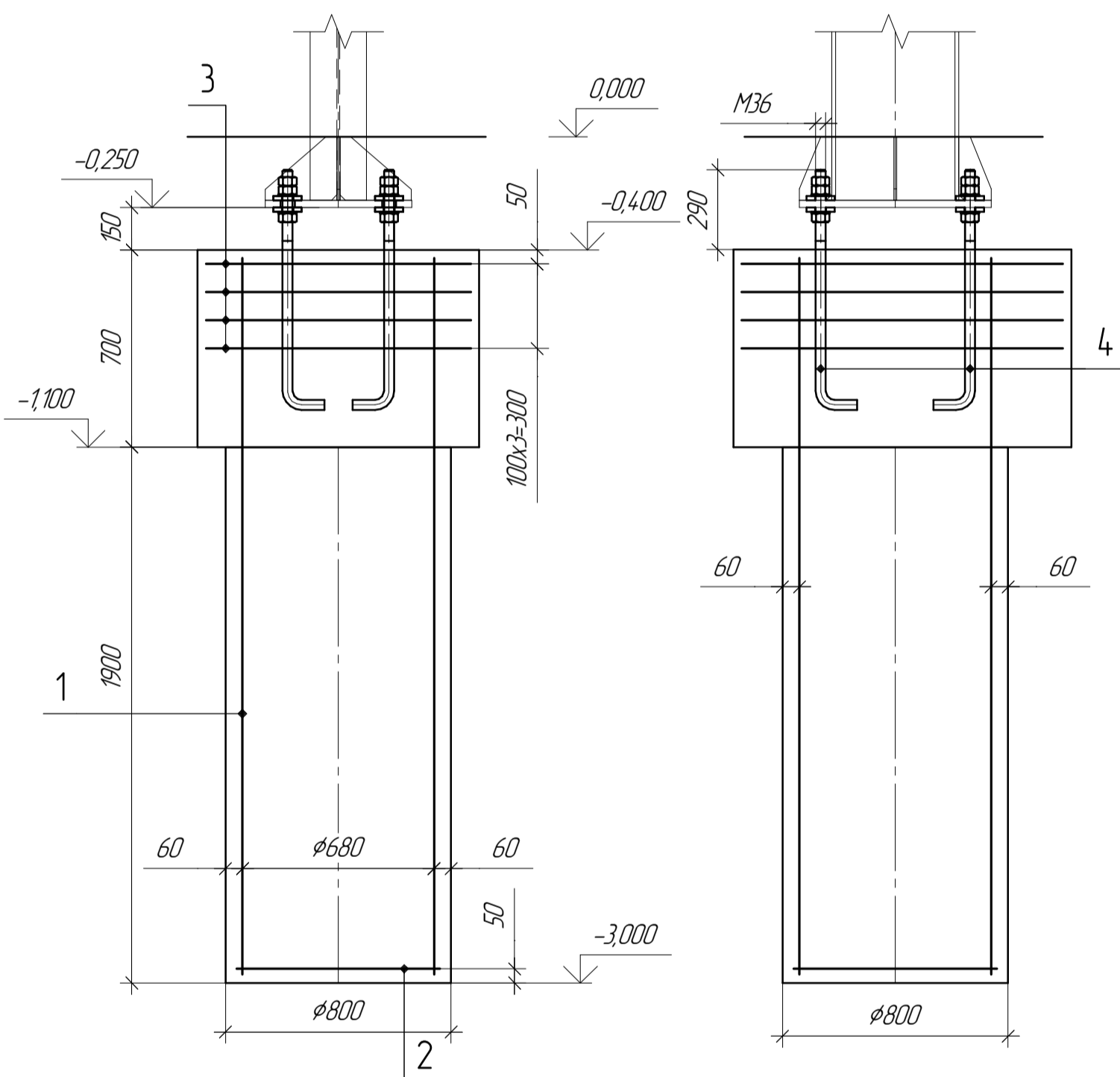
Изм.	Кол.	Лист	№ разк.	Подг.	Дата

2024-03-2KP1

Лист
3

Фундамент ФМ3

Фундамент ФМ4



Спецификация на фундаменты ФМ4

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед.		ГОСТ № черт.	Примеч.
				ед.	общ. масса, кг		
4	Анкер А1	с.д.ед.	4	12	48		лист 6
5	Сетка С6	с.д.ед.	4	6	24,0		лист 6
2	Сетка С2	с.д.ед.	1	3,5	3,5		лист 6
1	Сетка С1	с.д.ед.	1	38,0	38,0		лист 6

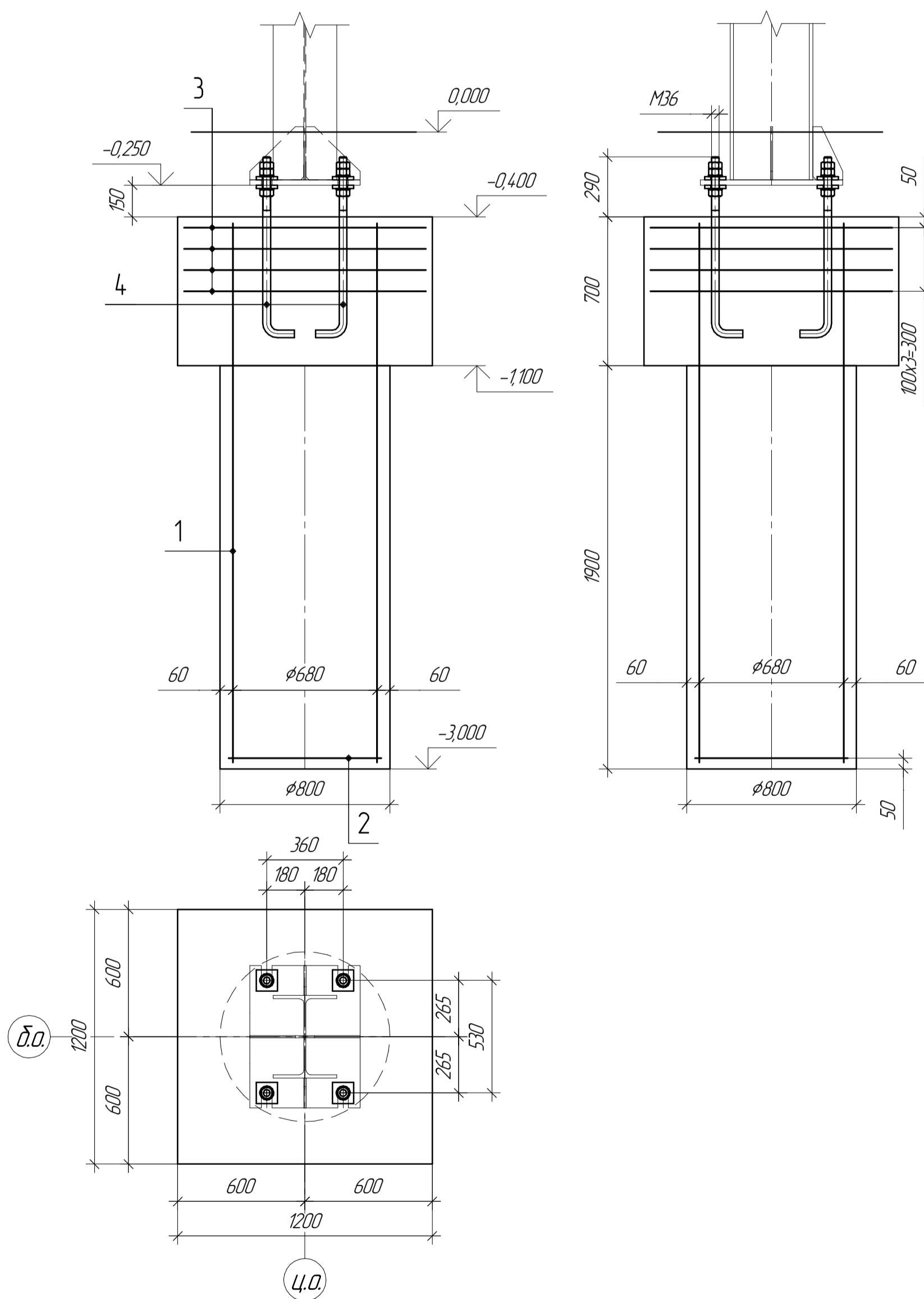
Спецификация на фундаменты ФМ3

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед.		ГОСТ № черт.	Примеч.
				ед.	общ. масса, кг		
4	Анкер А1	с.д.ед.	4	12	48		лист 6
3	Сетка С5	с.д.ед.	4	7	28,0		лист 6
2	Сетка С2	с.д.ед.	1	3,5	3,5		лист 6
1	Сетка С1	с.д.ед.	1	38,0	38,0		лист 6

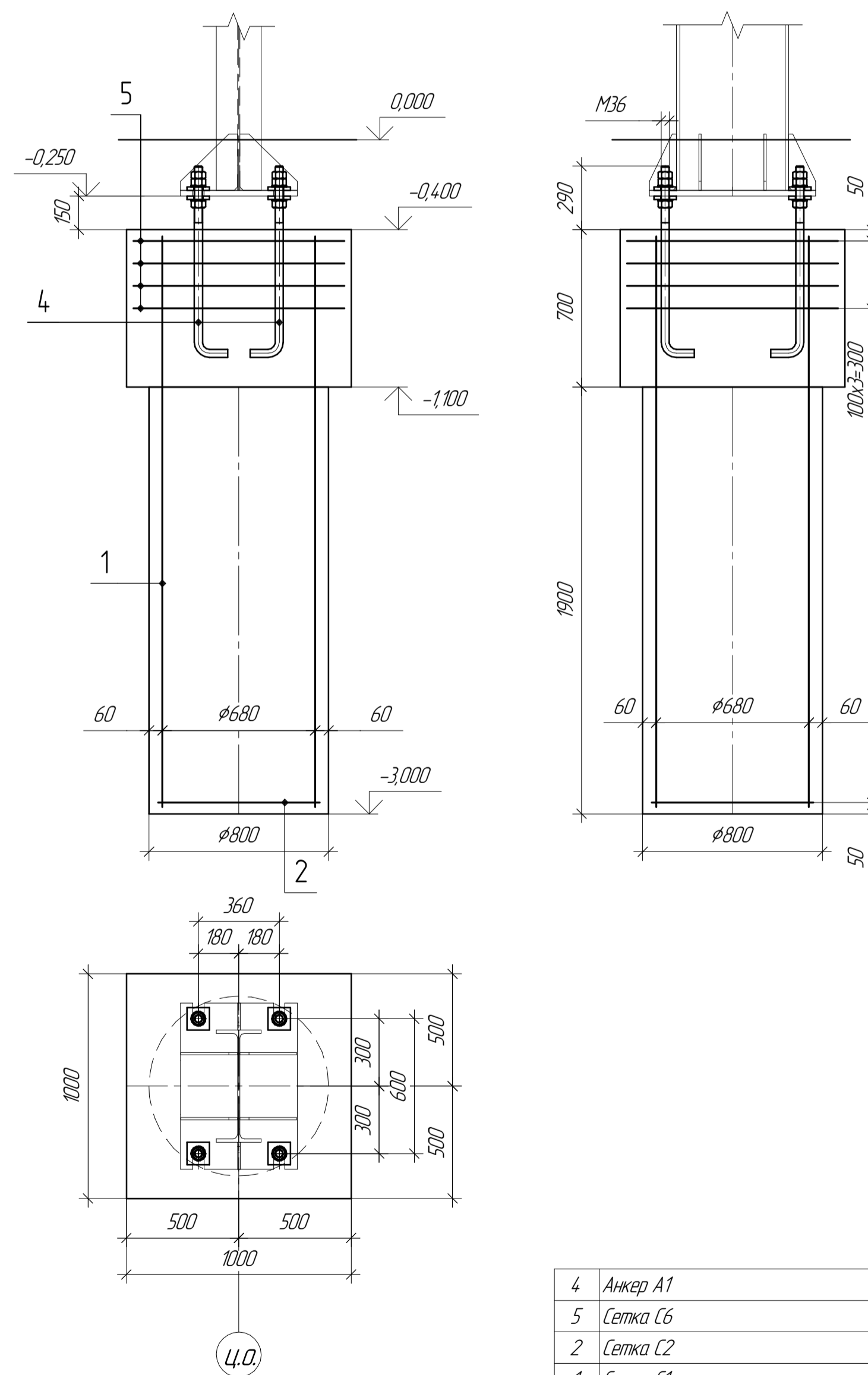
Изм.	Кол.	Лист	№ раз.	Подп.	Дата	2024-03-2KP1	Лист 4
------	------	------	--------	-------	------	--------------	--------

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Фундамент ФМ5



Фундамент ФМ6



Спецификация на фундаменты ФМ6

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед.		ГОСТ № черт.	Примеч.
				ед.	общ.		
				масса, кг			
4	Анкер А1	с.д.ед.	4	12	48		лист 5
5	Сетка С6	с.д.ед.	4	6	24,0		лист 5
2	Сетка С2	с.д.ед.	1	3,5	3,5		лист 5
1	Сетка С1	с.д.ед.	1	38,0	38,0		лист 5

Спецификация на фундаменты ФМ5

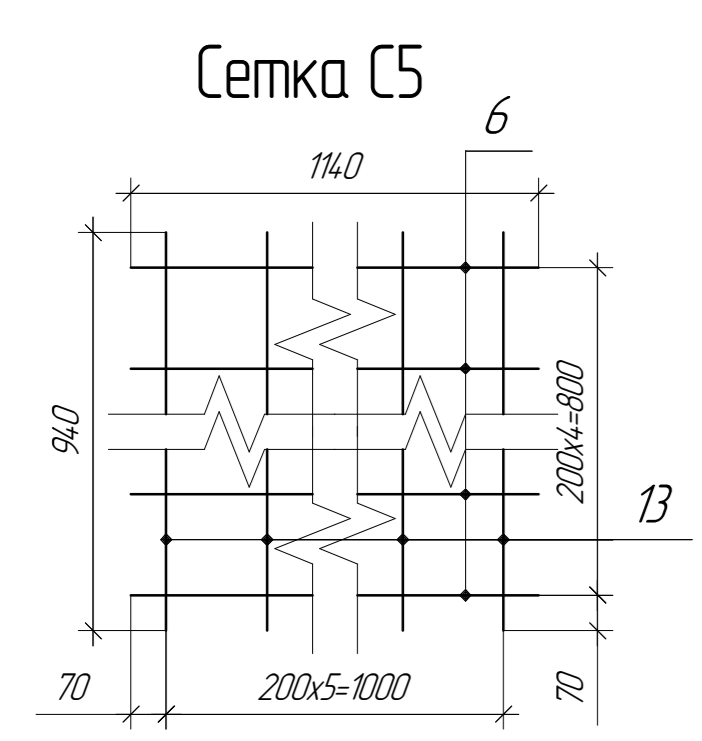
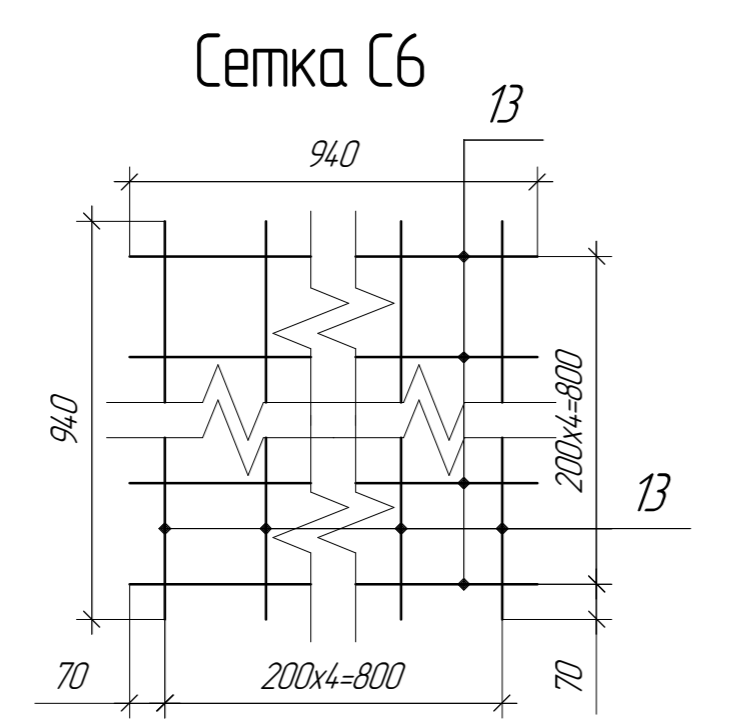
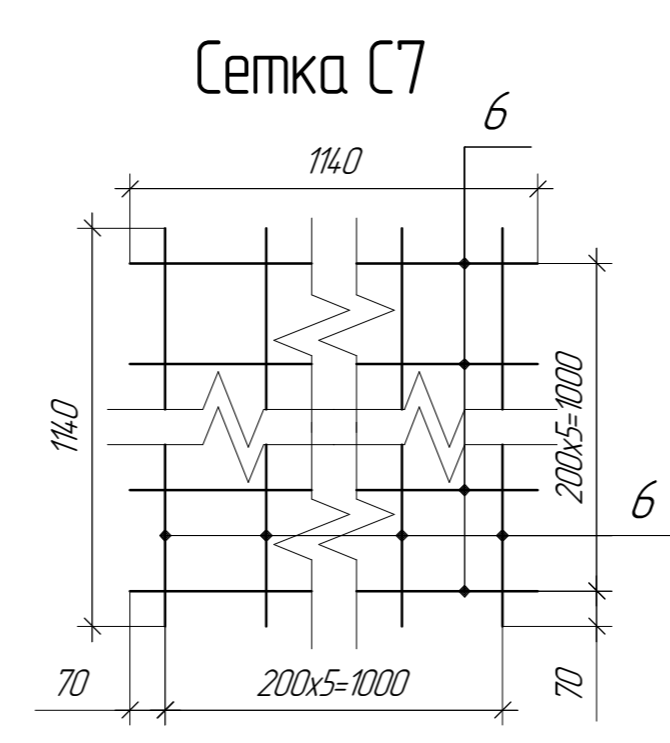
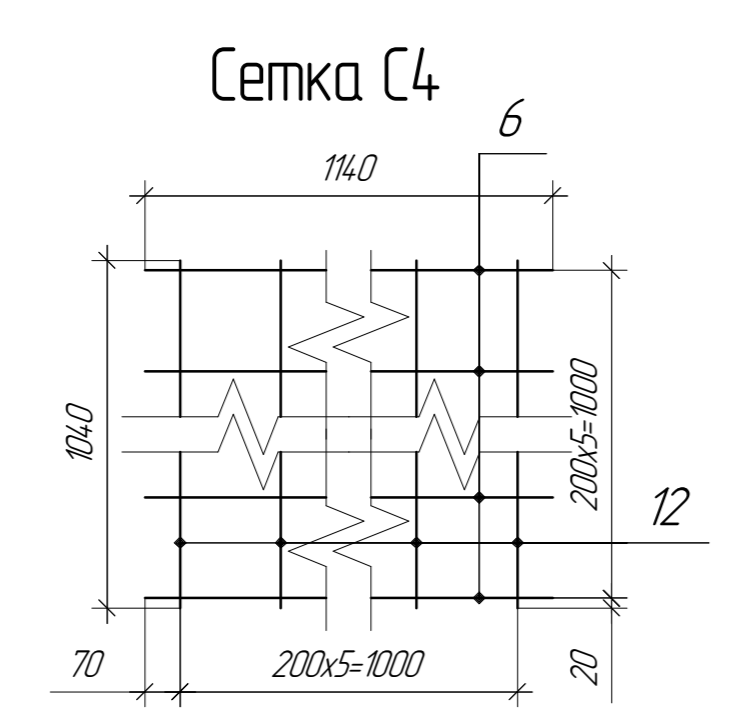
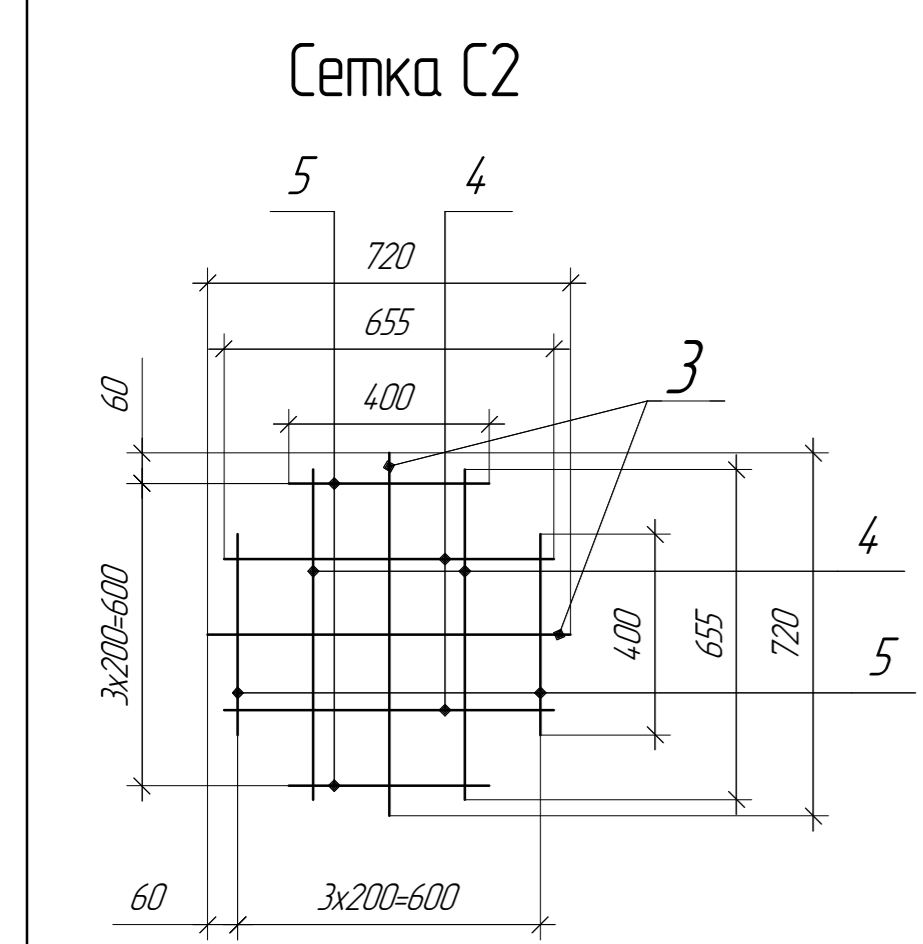
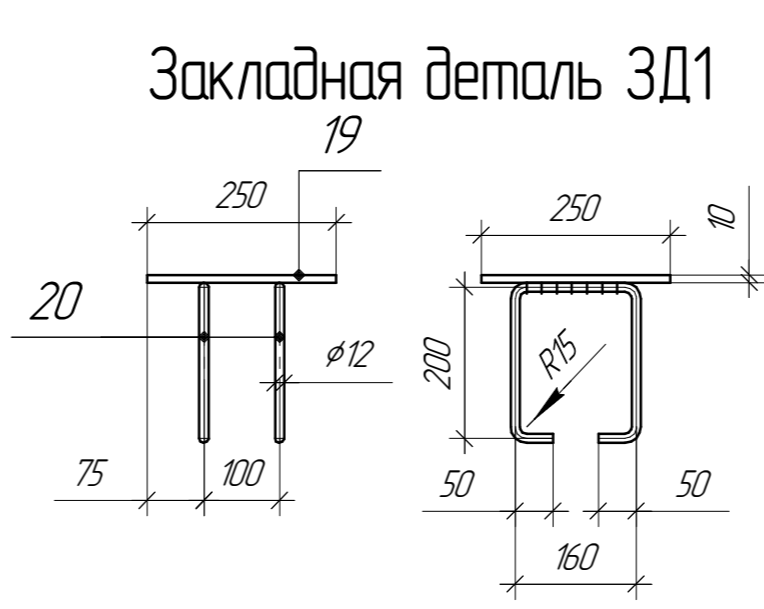
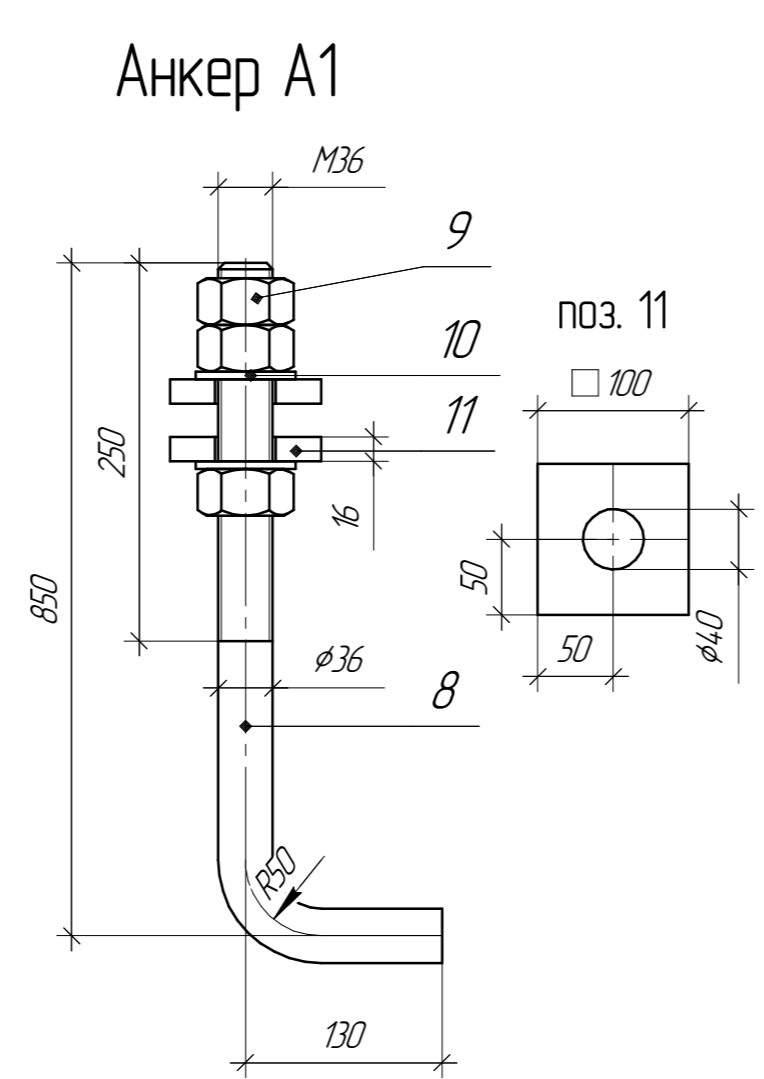
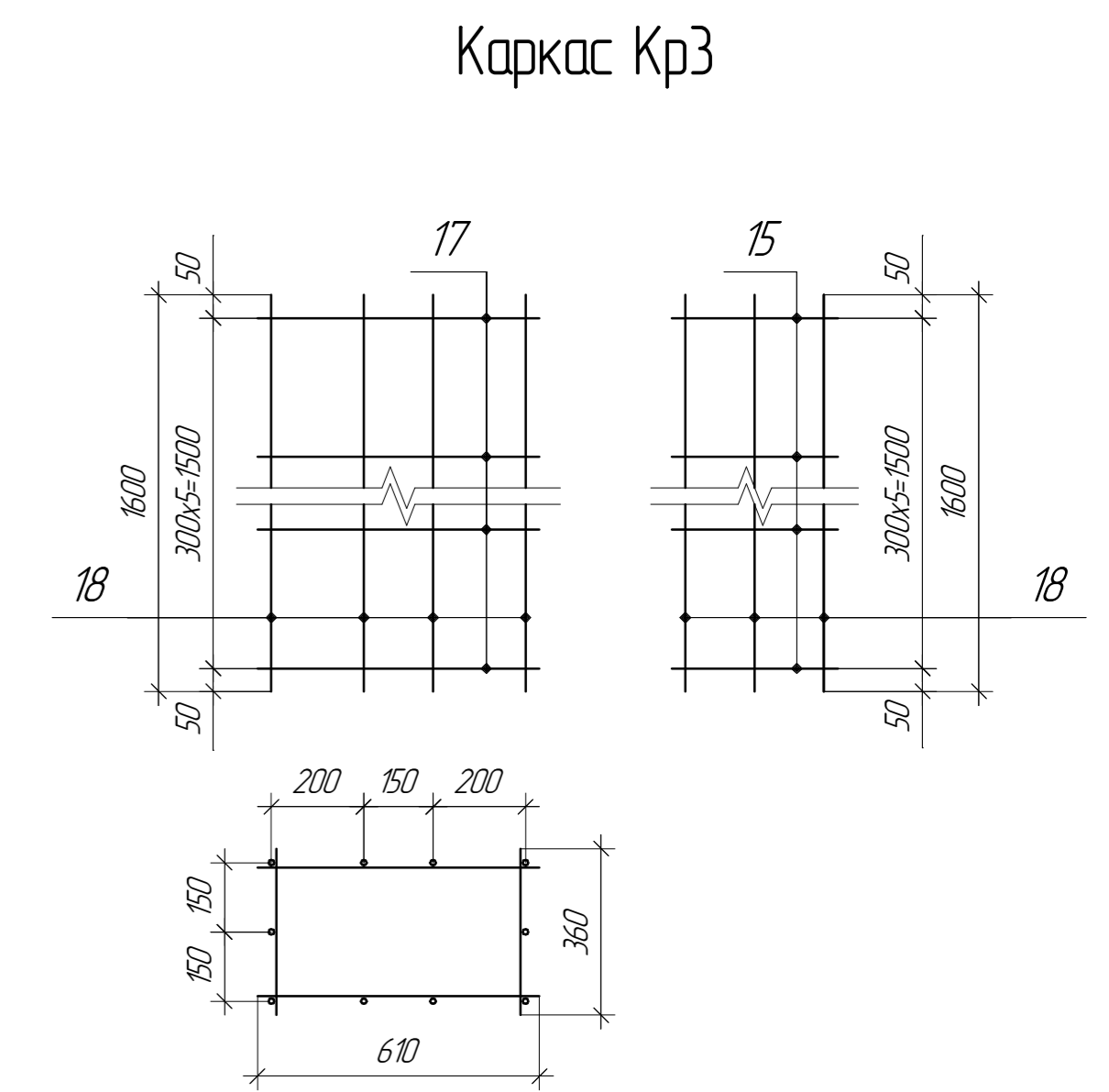
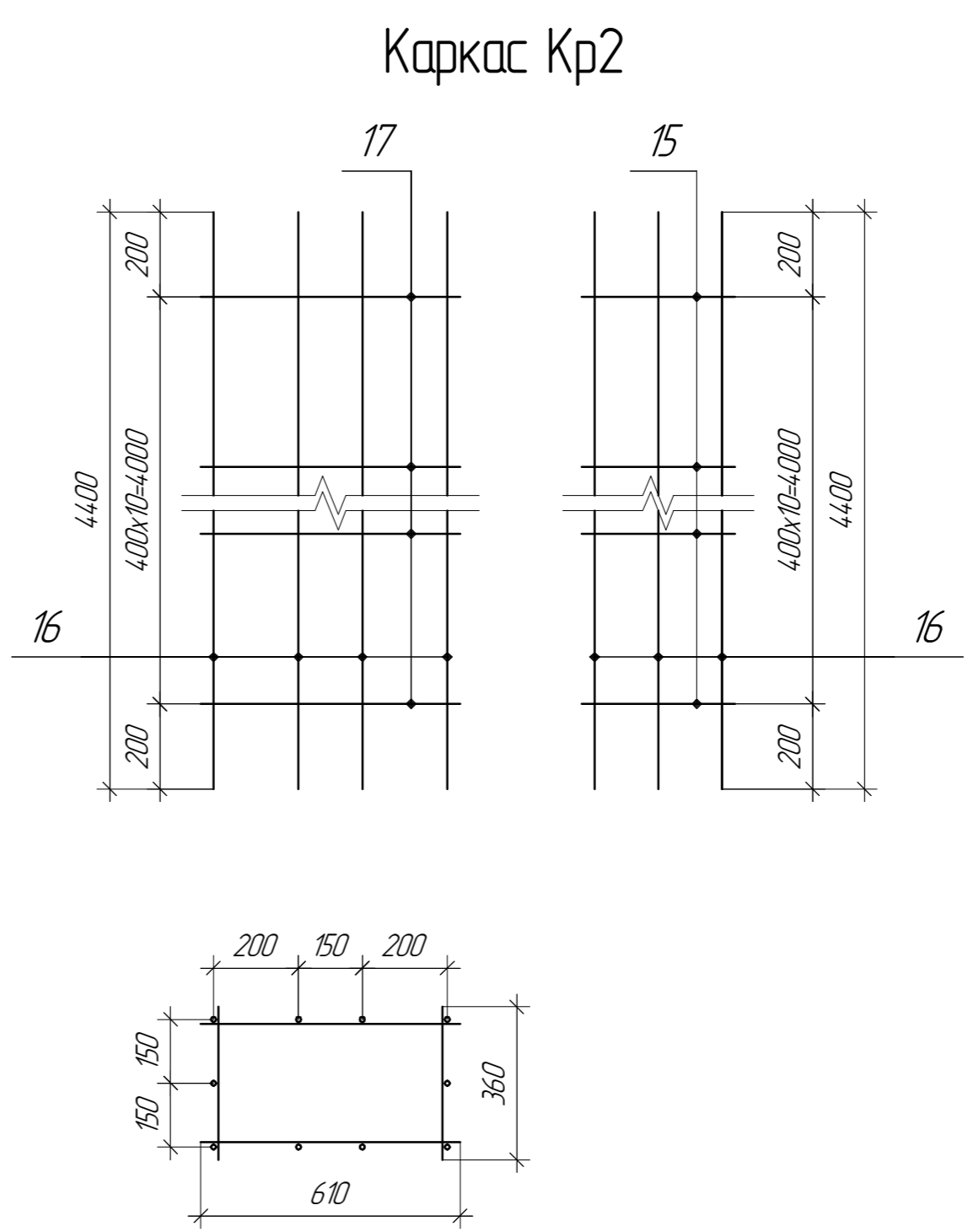
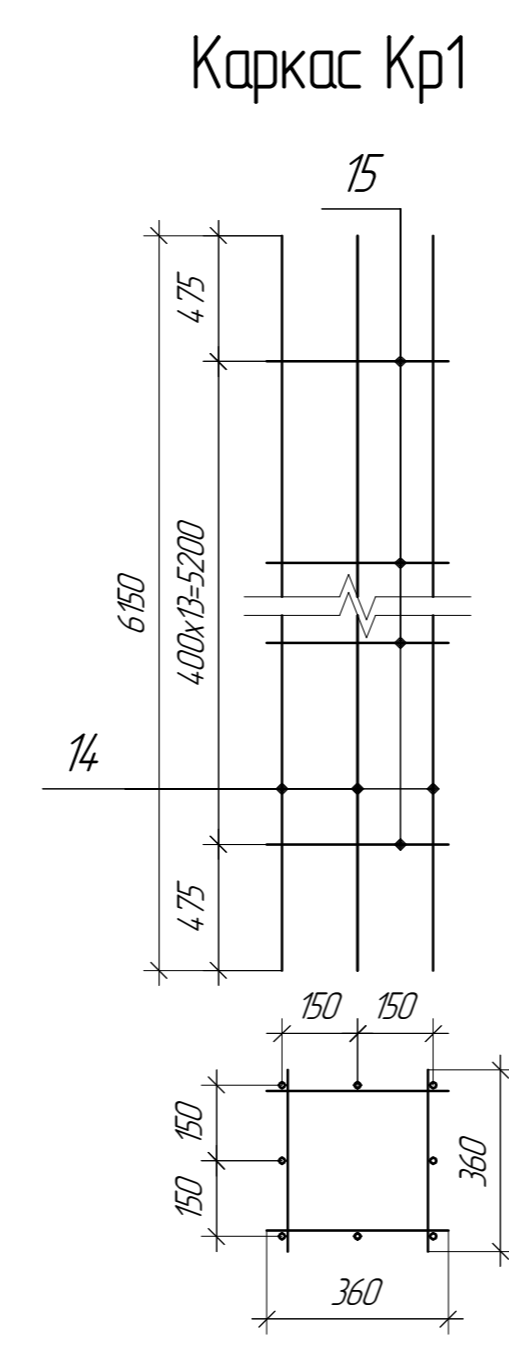
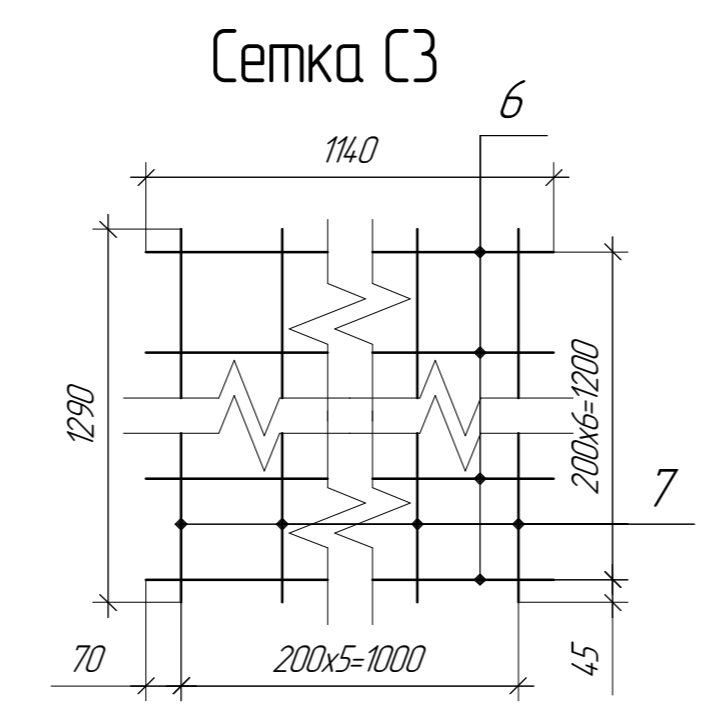
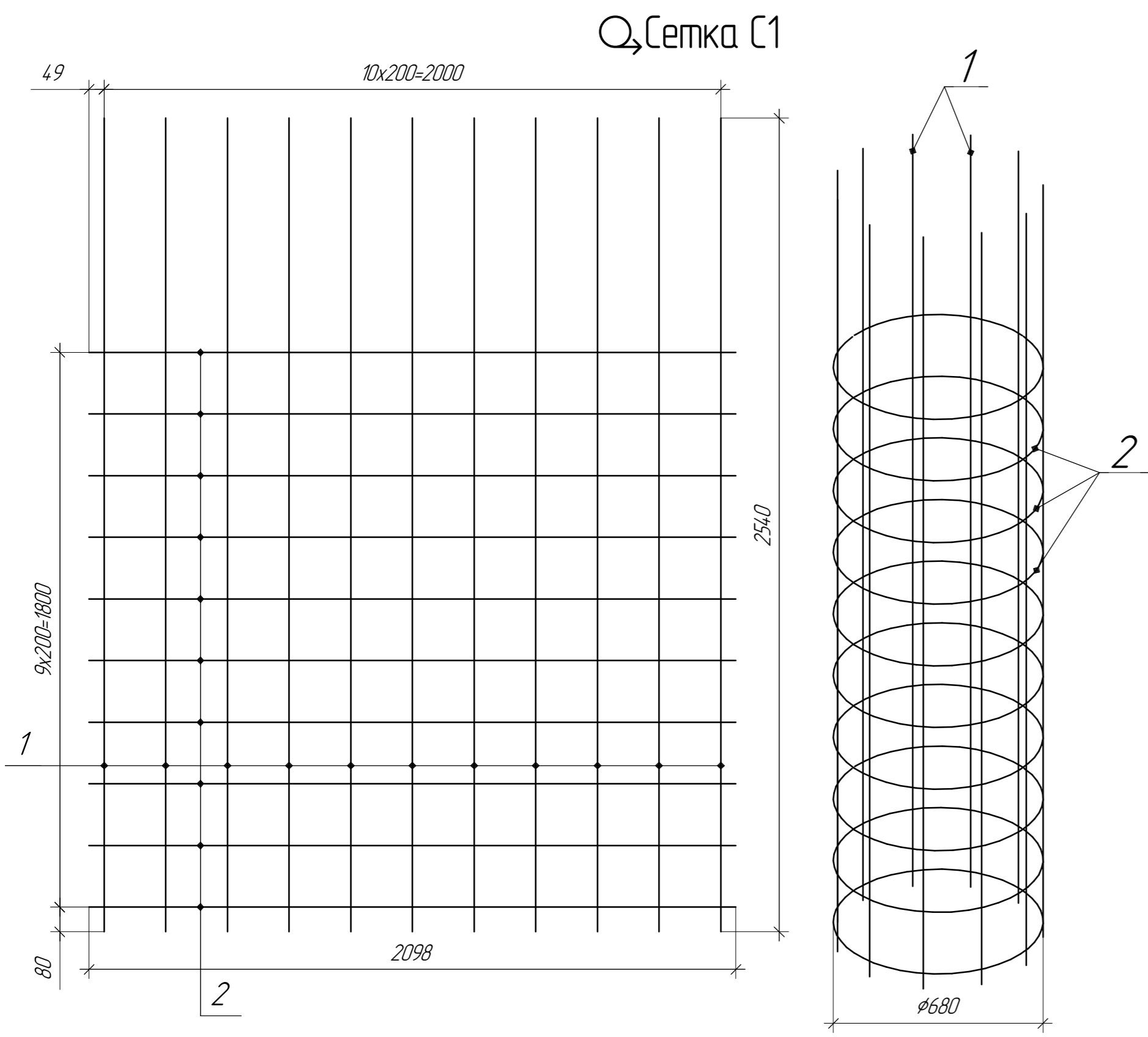
№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед.		ГОСТ № черт.	Примеч.
				ед.	общ.		
				масса, кг			
4	Анкер А1	с.д.ед.	4	12	48		лист 6
3	Сетка С7	с.д.ед.	4	8,5	34,0		лист 6
2	Сетка С2	с.д.ед.	1	3,5	3,5		лист 6
1	Сетка С1	с.д.ед.	1	38,0	38,0		лист 6

2024-03-2KP1

Лист 5

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

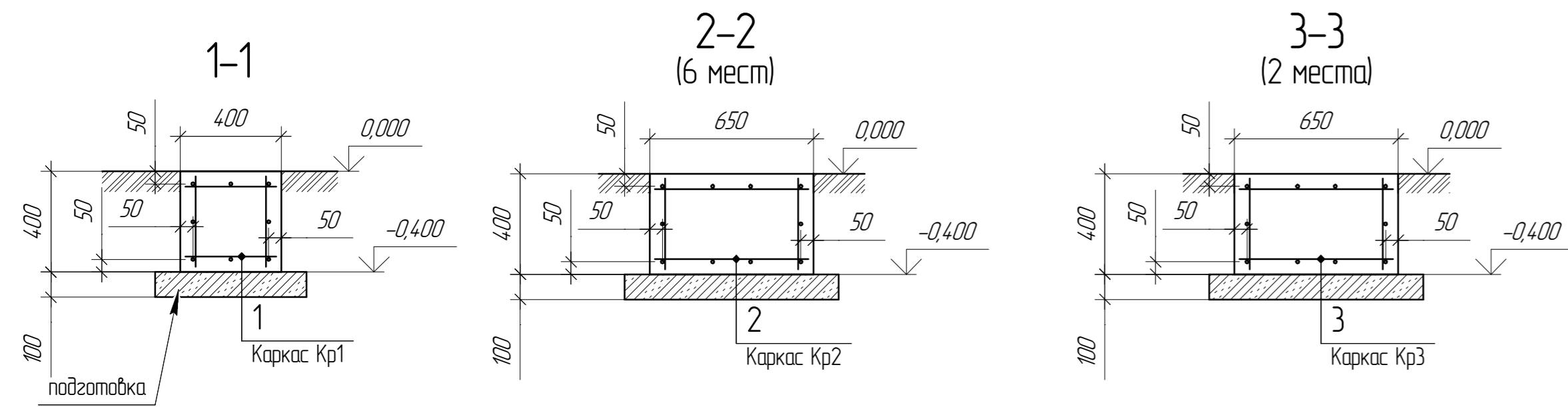
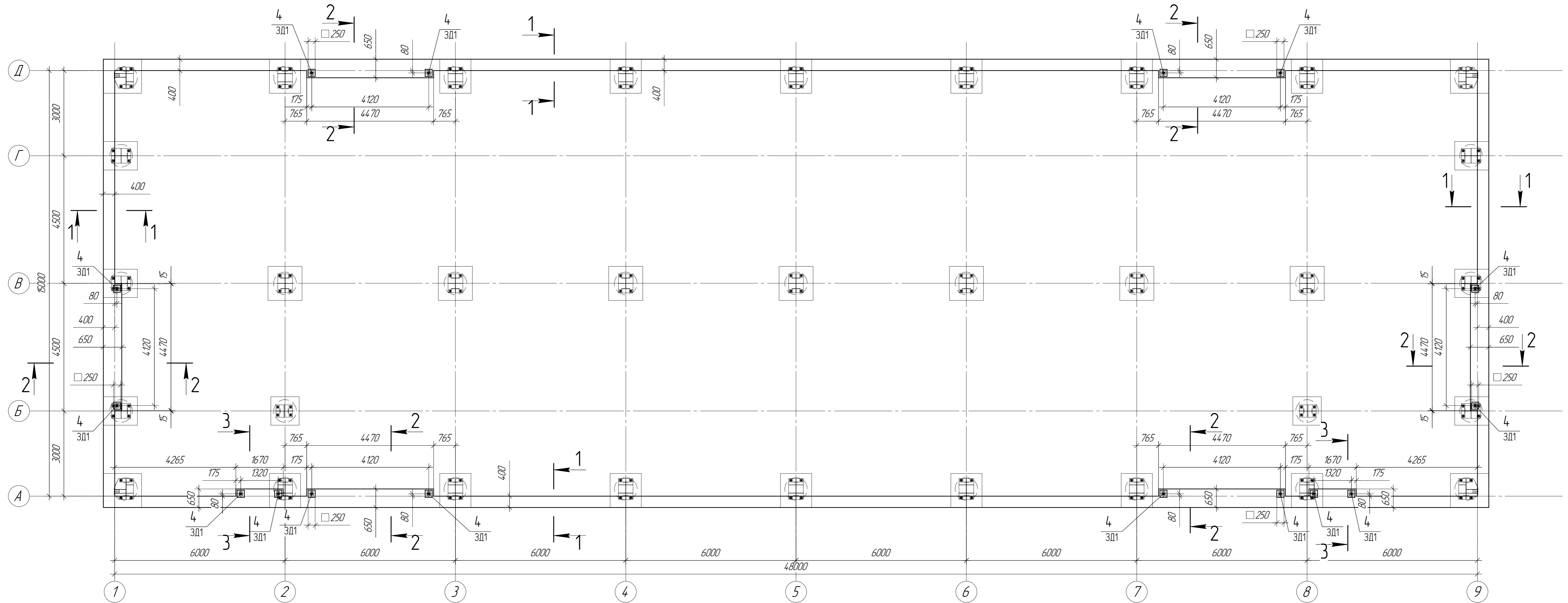
Изм. Кол.ч. Лист № разк. Подп. Дата



Марка	№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед	общ	ГОСТ	Примеч	
					масса, кг	№ черт			
301	Итого:					6,2 кг			
	20	Арматура А500С ϕ 12 L=640		2	0,57	1,14			
	19	Лист S10 250x250	C245	1	4,9	4,9			
Каркас Кр3	Итого:					22 кг			
	15	Арматура А500С ϕ 10 L=360		12	0,22	2,64			
	17	Арматура А500С ϕ 10 L=610		12	0,38	4,56			
Каркас Кр2	Итого:					53 кг			
	15	Арматура А500С ϕ 10 L=360		22	0,22	4,84			
	17	Арматура А500С ϕ 10 L=610		22	0,38	8,36			
Каркас Кр1	Итого:					57 кг			
	15	Арматура А500С ϕ 10 L=360		56	0,22	12,32			
	14	Арматура А500С ϕ 12 L=6150		8	5,46	43,68			
Сетка С7	Итого:					8,5 кг			
	6	Арматура А500С ϕ 10 L=1140		12	0,7	8,4			
Сетка С6	Итого:					6 кг			
	13	Арматура А500С ϕ 10 L=940		10	0,58	5,8			
Сетка С5	Итого:					7 кг			
	13	Арматура А500С ϕ 10 L=940		6	0,58	3,48			
	6	Арматура А500С ϕ 10 L=1140		5	0,7	3,5			
Сетка С4	Итого:					8,5 кг			
	12	Арматура А500С ϕ 10 L=1040		6	0,64	3,84			
	6	Арматура А500С ϕ 10 L=1140		6	0,7	4,2			
Анкер А1	Итого:					12 кг			
	11	Лист S16 100x100	Ст.3	2	1,2	2,4		см. поз.	
	10	Шайба ϕ 36 ГОСТ 11371-78	Ст.3	2	0,092	0,184			
	9	Гайка М36 ГОСТ 5915-70	Ст.3	3	0,417	1,251			
	8	Шпилька М36 L=980	Ст.3	1	7,9	7,9			
Сетка С3	Итого:					10 кг			
	7	Арматура А500С ϕ 10 L=1290		6	0,8	4,8			
	6	Арматура А500С ϕ 10 L=1140		7	0,7	4,9			
Сетка С2	Итого:					3,5 кг			
	5	Арматура А500С ϕ 10 L=400		4	0,25	1,0			
	4	Арматура А500С ϕ 10 L=655		4	0,4	1,6			
	3	Арматура А500С ϕ 10 L=720		2	0,44	0,88			
Сетка С1	Итого:					38 кг			
	2	Арматура А500С ϕ 10 L=2098		10	1,3	13,0			
1	Арматура А500С ϕ 12 L=2540		11	2,26	24,86				
Итого:					2024-03-2КР1				
Изм.					Лист				
Копия					6				

Изд. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Подп. и дата

План фундаментов под каркас здания цеха производства дитионита натрия. Опорный пояс.



Опорный пояс выполнять из бетона В25 с тщательным виброуплотнением. Объем бетона 23,5 м³.
 Бетонные работы выполнять согласно СНиП III-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные".
 Подготовку под пояс выполнять из утрамбованного щебня или гравия толщиной 100 мм, пролитого цементным раствором или дитумом или тощего бетона толщиной 80 мм. Объем подготовки 8,8 м³.
 Выполнить обмазочную гидроизоляцию пояса горячим дитумом в 2 слоя - 104 м².
 Арматурные сетки и плоские каркасы изготовить по ГОСТ 10922-75, сборки по ГОСТ 5264-80.
 Отметка 0,000 соответствует отм. 0,000 цеха производства дитионита натрия.

Спецификация на опорный пояс

№ поз	Наименование	Мат.	Кол.	ед	общ	ГОСТ	Примеч
				масса, кг		№ черт.	
4	Закладная деталь 3П1	сдел	16	6,2	99,2		лист 6
3	Каркас Кр3		2	22	44		лист 6
2	Каркас Кр2	сдел	6	53	318		лист 6
1	Каркас Кр1	сдел	16	57	912		лист 6